



Baureihe 22

Produktive Fertigungszentren für die
hochpräzise Bearbeitung großer Bauteile

chiron

www.chiron.de

Die neue Baureihe 22 – höchste Präzision für große Bauteile

Produktiv fertigen mit höchster Genauigkeit

Die Entwicklung der CHIRON DZ 22 war bestimmt von Ihren Anforderungen: Hohe Präzision, Dynamik und beste Oberflächengüte bei zunehmend komplexeren Werkstücken. Ergebnis dieses intensiven Dialogs mit dem Markt ist eine grundlegend neue Maschinenplattform in Fahrportal-Bauweise. Die Fertigungszentren sind als Doppelspindler lieferbar und zeichnen sich aus durch:

Zuverlässig hohe Produktivität

Einfache Bedienung

Höchste Präzision und
Bearbeitungsqualität

Große Stabilität

Geringen Flächenbedarf

Hohe Dynamik

Schnelles Rüsten

Wartungsfreundlichkeit

Jede 22er Basismaschine lässt sich zu einer perfekten Individuallösung ausbauen. Vorteil für Sie: Hervorragende Produktivität, höchste Genauigkeit und maximale Flexibilität sind ab sofort kein Widerspruch mehr – auch bei großen Bauteilen.

Bedienseite der DZ 22 W
five axis mit Maschinen-
schaltschrank



Intuitives Bedienen mit TouchLine



DZ 22 W five axis in Fahrportal-Bauweise



Seitenansicht mit zusätzlichem
Arbeitsraumzugang und Werkzeug-
beladeschleuse

Merkmale

- Doppelspindlige, hochproduktive Bearbeitung großer Bauteile
- Hohe Präzision durch steifes Maschinenbett in Portalbauweise
- Hohe Dynamik durch hohe Achs-Beschleunigung und schnelle Eilgänge
- Viele Werkzeuge für umfangreiche Bearbeitungen
- Hauptzeitparalleler Werkzeugtausch für maximale Ausbringung
- Werkstückwechseinrichtung für hauptzeitparalleles Be- und Entladen
- Intuitives Bedienen via TouchLine
- Einfache Automation mittels Roboter oder Gantry
- Servicefreundliche Zugänglichkeit zu allen Komponenten

Prozessvorteile

- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| – Verfahrswege X-Y-Z max. | 620-650-600 mm |
| – Leistung max. | 61 kW |
| – Spindelabstand DZ | 600 mm |
| – Spindeldrehzahl max. | 20.000 min ⁻¹ |
| – Spindeldrehmoment max. | 200 Nm |
| – Span-zu-Span-Zeit ab | 3,1 s |
| – Achsbeschleunigung X-Y-Z max. | 10-10-17 m/s ² |
| – Eilgänge X-Y-Z max. | 75-75-75 m/min |
| – Anzahl Werkzeuge max. | 2 x 77 |
| – Werkzeugaufnahme | HSK-A63 / HSK-T63 / HSK-A100 |
| – Werkstückgewicht max. | 600 kg |
| – Werkstückdurchmesser max. | 599 mm |
| – Werkstückhöhe max. | 340 mm |
| – Werkstückwechselzeit | 3,5 s |



Brands of the CHIRON Group

chiron

STAMA

CMS

FACTORY⁵

■ CHIRON Group R&D, Production, Sales & Service

GERMANY	Tuttlingen, Neuhausen Schlierbach	USA	Charlotte, NC
SWITZERLAND	Iséables, VS	CHINA	Taicang

■ CHIRON Group Sales & Service International

FRANCE	Villeneuve-la-Garenne	CZECH REPUBLIC	Brno
ITALY	Rodano Millepini	CHINA	Beijing
POLAND	Paniówki	INDIA	Bangalore
SPAIN	Itziar-Deba	MEXICO	Querétaro
TURKEY	Istanbul		

CHIRON Group SE

Kreuzstraße 75
78532 Tuttlingen
Germany

The CHIRON Group is a global company specializing in CNC vertical milling and mill-turn machining centers, as well as turnkey manufacturing solutions. The Group has a global presence, with production and development sites, sales and service subsidiaries, and sales agencies worldwide.

www.chiron-group.com