

# Baureihe 18

## Prozessvorteile

	FZ 18	FZ 18
Werkzeugwechsler	Korb Werkzeugwechsler	Kettenmagazin
Verfahrwege X - Y - Z	730 - 565 - 630 mm	800 - 530 - 450 mm
Span-zu-Span Zeit	1,7 s	2,5 s
Anzahl Frässpindeln	1	1
Frässpindel Drehzahl max.	15.000 min <sup>-1</sup>	15.000 min <sup>-1</sup>
Frässpindel Drehmoment max.	290 Nm	180 Nm
Werkzeugaufnahme	SK-40 HSK-A63	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge max.	20	284
Werkzeugdurchmesser max.	65 mm	78 mm
Werkzeugdurchmesser 2 max.	180 mm	160 mm
Werkzeuglänge max.		380 mm
Werkzeuggewicht max.	5,0 kg	8,0 kg
Eilgang X - Y - Z	75 - 75 - 75 m/min	75 - 75 - 75 m/min
Achsbeschleunigung X - Y - Z	10 - 10 - 10 m/s <sup>2</sup>	10 - 14 - 18 m/s <sup>2</sup>



# Baureihe 18

## Prozessvorteile

	DZ 18	DZ 18
Werkzeugwechsler	Korb Werkzeugwechsler	Kettenmagazin
Verfahrwege X - Y - Z	400 - 550 - 630 mm	630 - 530 - 450 mm
Span-zu-Span Zeit	2,0 s	2,5 s
Anzahl Frässpindeln	2	2
Spindelabstand	320 mm	400 mm
Frässpindel Drehzahl max.	12.000 min <sup>-1</sup>	15.000 min <sup>-1</sup>
Frässpindel Drehmoment max.	180 Nm	180 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A63	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge max.	2 x 12	2 x 139
Werkzeugdurchmesser max.	65 mm	78 mm
Werkzeugdurchmesser 2 max.	180 mm	160 mm
Werkzeuglänge max.		380 mm
Werkzeuggewicht max.	5,0 kg	8,0 kg
Eilgang X - Y - Z	75 - 75 - 75 m/min	75 - 75 - 75 m/min
Achsbeschleunigung X - Y - Z	10 - 10 - 10 m/s <sup>2</sup>	8 - 14 - 16 m/s <sup>2</sup>

