

Baureihe 15

Prozessvorteile

	FZ 15	FZ 15
Werkzeugwechsler	Korb Werkzeugwechsler	Kettenmagazin
Verfahrwege X - Y - Z	730 - 400 - 425 mm	730 - 400 - 360 mm
Span-zu-Span Zeit	1,7 s	2,4 s
Anzahl Frässpindeln	1	1
Frässpindel Drehzahl max.	20.000 min ⁻¹	20.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment max.	180 Nm	180 Nm
Werkzeugaufnahme	SK-40 HSK-A63	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge max.	20	64
Werkzeugdurchmesser max.	65 mm	78 mm
Werkzeugdurchmesser 2 max.	175 mm	140 mm
Werkzeuglänge max.		300 mm
Werkzeuggewicht max.	2,5 kg	5,0 kg
Eilgang X - Y - Z	75 - 75 - 75 m/min	75 - 75 - 75 m/min
Achsbeschleunigung X - Y - Z	10 - 10 - 10 m/s ²	7 - 12 - 15 m/s ²



Baureihe 15

Prozessvorteile

	DZ 15	DZ 15
Werkzeugwechsler	Korb Werkzeugwechsler	Kettenmagazin
Verfahrwege X - Y - Z	630 - 400 - 425 mm	630 - 400 - 360 mm
Span-zu-Span Zeit	1,8 s	2,6 s
Anzahl Frässpindeln	2	2
Spindelabstand	250 / 320 mm	250 / 320 mm
Frässpindel Drehzahl max.	20.000 min ⁻¹	20.000 min ⁻¹
Frässpindel Drehmoment max.	180 Nm	180 Nm
Werkzeugaufnahme	SK-40 HSK-A63	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge max.	2 x 12	2 x 32
Werkzeugdurchmesser max.	65 mm	78 mm
Werkzeugdurchmesser 2 max.	175 mm	140 mm
Werkzeuglänge max.		300 mm
Werkzeuggewicht max.	2,5 kg	5,0 kg
Eilgang X - Y - Z	75 - 75 - 75 m/min	75 - 75 - 75 m/min
Achsbeschleunigung X - Y - Z	10 - 10 - 10 m/s ²	7 - 10 - 12 m/s ²

