

# Baureihe 12

## Prozessvorteile

	FZ 12	DZ 12
Werkzeugwechsler	Kettenmagazin	Kettenmagazin
Verfahrwege X - Y - Z	550 - 400 - 400 mm	450 - 270 - 310 mm
Span-zu-Span Zeit	2,5 s	2,6 s
Anzahl Frässpindeln	1	2
Spindelabstand		250 mm
Frässpindel Drehzahl max.	30.000 min <sup>-1</sup>	24.000 min <sup>-1</sup>
Frässpindel Drehmoment max.	110 Nm	59 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A40 HSK-A50 HSK-A63	HSK-A50 HSK-A63
Anzahl Werkzeuge max.	177	2 x 104
Werkzeugdurchmesser max.	85 mm	85 mm
Werkzeugdurchmesser 2 max.	125 mm	100
Werkzeuglänge max.	250 mm	250 mm
Werkzeuggewicht max.	5,0 kg	4,0 kg
Eilgang X - Y - Z	75 - 75 - 75 m/min	75 - 75 - 75 m/min
Achsbeschleunigung X - Y - Z	10 - 15 - 20 m/s <sup>2</sup>	10 - 15 - 15 m/s <sup>2</sup>

