



Pecíziós sík és profilköszörűk



FLACH
SCHLEIF
MASCHINE

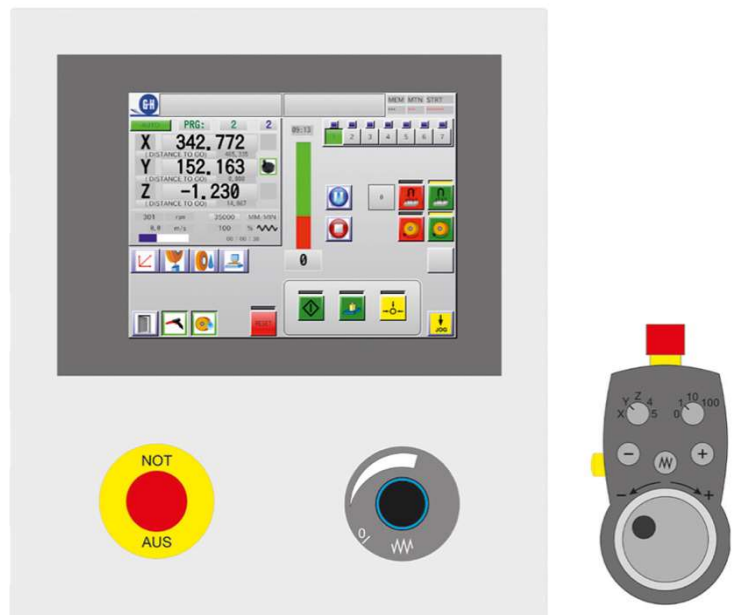
Kapcsolatok

- Adatmentés vállalati hálózatra
- Távdiagnosztika
- Tele-Service
- OPC UA előkészítés
- USB-csatlakozás adatmentéshez
- Jelszót kezelői jogosultságok



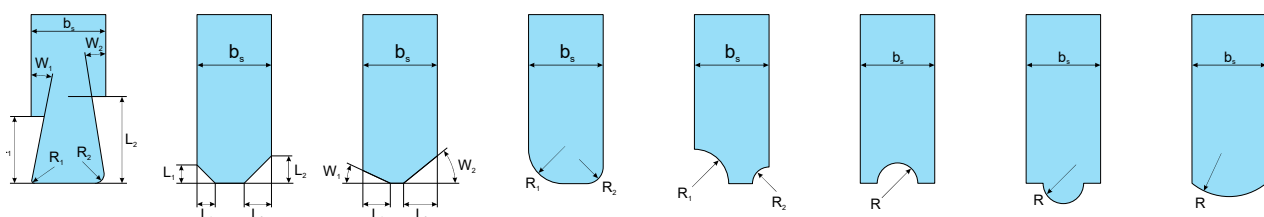
Funkciók

- Síkköszörülés
- Ferde felület köszörülése Y-Z
- Beszúró köszörülés
- Ferde beszúróköszörülés Y-Z
- Többsíkú köszörülés
- Homlokköszörülés
- Számértékek numerikus bevitelle
- Gépi pozíció átvétel Teach-gomb segítségével
- Független tengelynél (Y) golyósorsó és üvegléc
- Kereszt tengelynél (Z) golyósorsó és üvegléc
- 100 munkadarab adatainak mentése
- 25 köszörűkorong adatainak mentése
- Akár 7 köszörülési ciklus láncolása
- Színes, érintésérzékelő monitor
- Elektromos kézikerék
- PDF-, DWG- és DXF-fájlok megjelenítése



Köszörűkorong profiljai

A köszörűkorongok rádiuszos vagy ferde profilozásúak lehetnek.





Elektromechanikus asztalmozgatás

Az elektromechanikus asztalmozgatás lehetővé teszi az 5-35.000mm/perc közötti állíthatóságot. Ezáltal a berendezés alkalmas gyorslöketű köszörülésre. Az asztal a beállításhoz precízen mozgatható.



Szabályzás kompenzációval

A köszörűkorong asztalról történő automatikus lehúzása a legnagyobb pontosságot teszi lehetővé.. A leválasztott mennyiséggel a kő kompenzálva. A villás lehúzó segítségével a kő alávágható és a sarkok profilozhatók.



Központi kenés

A teljesen automata kenőrendszer olajjal látja el a tengelyek vezetékeit.



Fordulatszám szabályzás

Minden berendezésnél alapfelszereltség a kösebesség szabályozás és az állandó vágósebesség tartás.



Elektromágneses munkadarab rögzítés

A mágnesasztal rögzítőerő szabályozással és lemágnesezővel szerelt. Levegőfuratok opcionálisan.



Univerzális papírszűrő

Az univerzális papírszűrő folyamatosan tisztán tartja a hűtőkenőanyagot a szennyeződésektől.

Az elektronikusan szabályzott szivattyúk megkönnyítik a használatot és energiát takarítanak meg. A hűtőanyag-mennyiség kényelmesen a kezelőfelületről szabályozható.

Széleskörű szolgáltatások

- Szállításkészítés raklapra
- Üzembe helyezés és helyszíni oktatás Németországban
- Távdiagnózis*
- Tele-Service*
- Frissítés garancia*
- Technológia támogatás*

* a garancia idejére



Technikai adatok



Géptípusok	FS 420	FS 640	FS 840	FS 850	FS 1050	FS 1250	FS 860	FS 1060	FS 1260
Köszűrési hossz	mm	400	600	800	1.000	1.200	800	1.000	1.200
Köszűrési szélesség	mm	200	400	500	500	500	600	600	600
Köszűrési magasság	mm	300	375	375	425	425	425	425	425
Köszűrési magasság (opció)	mm	-	575	575	625	625	625	625	625
Asztalterhelés	kg	150	600	700	1.380	1.650	1.280	1.560	1.830
X-tengely – hosszirányú mozgás									
Löklet X irányban	mm	420	650	850	1.050	1.250	850	1.050	1.250
Asztal sebessége	mm/min	5-35.000	5-35.000	5-35.000	5-35.000	5-35.000	5-35.000	5-35.000	5-35.000
Y-tengely – függőleges mozgás									
Asztal-orsóközép távolsága	mm	110 – 415	140 – 525	140 – 525	180 – 625	180 – 625	180 – 625	180 – 625	180 – 625
Asztal-orsóközép távolsága (Opció)	mm	-	140 – 725	140 – 725	180 – 825	140 – 825	180 – 825	180 – 825	180 – 825
Függőleges előtolás	mm/min	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000
Z-tengely – keresztmozgás									
Löklet Z irányban	mm	200	400	400	500	500	600	600	600
Keresztirányú előtolás	mm/min	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000	50 – 4.000
C-tengely – köszörtorsó									
Orsó-motor teljesítménye	kW	3	5	5	11	11	11	11	11
Orsó-motor teljesítménye (Opció)	kW	7	9	9	15	15	15	15	15
Vágósebesség	m/s	32	32	32	32	32	32	32	32
Vágósebesség (Opció)	m/s	50	50	50	50	50	50	50	50
Köszörtörkorong standard	mm	225x25x51	300x50x76,2	300x50x76,2	400x100x127	400x100x127	400x100x127	400x100x127	400x100x127



www.geibelundhotz.de



Ezek vagyunk

A Geibel & Hotz GmbH Hombergben (Ohm), 1956 óta gyárt precíziós köszörűgépeket és tartozékokat. A világban több, mint 10.000 db. itt gyártott gép található.

Minden, a Geibel & Hotz-nál gyártott gép a Hombergi (Ohm) üzemben lett szerelve, üzembe véve és minőségellenőrizve.

Geibel & Hotz GmbH

Postafiók: 1161
D-35311 Homberg (Ohm)

Frankfurter Str. 102-104
D-35315 Homberg (Ohm)

ROLATAST

2030 Érd, Balatoni út 46.
Tel. +36 23 378 544

Mail: info@rolatast.hu

A gépek magyarországi szervizelését a gyártónál kiképzett szakemberei segítségével a.

ROLATAST KFT.
Tel:+36 23 378 544

Mail: szerviz@rolatast.hu
végzi.