



Baureihe MILL

Technische Daten

Maschinen in Standardausführung (Starrkopf)

Technische Daten	MILL 800	MILL 1250	MILL 2000	MILL 3000	MILL 4500	MILL 6000
Bohrleistung in St 60 mit HM-Bohrer	Ø 42 mm	Ø 42 mm	Ø 42 mm	Ø 42 mm	Ø 42 mm	Ø 42 mm
Gewindeschneiden	M 30	M 30	M 30	M 30	M 30	M 30
Fräsleistung in St 60	600 cm³/min	600 cm³/min	600 cm³/min	600 cm³/min	600 cm³/min	600 cm³/min
Werkzeugplätze	24	24	24	24	24	24
Werkzeugaufnahme	SK 40	SK 40	SK 40	SK 40	SK 40	SK 40
max. Werkzeug-Ø	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
bei freien Nebenplätzen Ø	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm
max. Werkzeuglänge	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm
max. Werkzeuggewicht	4 (8) kg	4 (8) kg	4 (8) kg	4 (8) kg	4 (8) kg	4 (8) kg
Werkzeugwechselzeit ca.	1,5 s	1,5 s	1,5 s	1,5 s	1,5 s	1,5 s
Span-zu-Span-Zeit ca.	4,2 s	4,2 s	4,2 s	4,2 s	4,2 s	4,2 s
stufenloser Drehzahlbereich bis	9.000 min⁻¹	9.000 min⁻¹	9.000 min⁻¹	9.000 min⁻¹	9.000 min⁻¹	9.000 min⁻¹
Spindelantrieb (Siemens / Fanuc)	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW	22 kW
max. Drehmoment	140 Nm	140 Nm	140 Nm	140 Nm	140 Nm	140 Nm
vorderer Spindellager-Ø	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Werkzeugspannung	6.500 N	6.500 N	6.500 N	6.500 N	6.500 N	6.500 N
Ausladung Spindel zur Abdeckung	220 - 720 mm	220 - 1.060 mm	220 - 720 mm	220 - 850 mm	220 - 850 mm	220 - 850 mm
Abstand Spindelaufnahme-Tischoberfläche	90 - 640 mm	90 - 640 mm	90 - 640 mm			
Verfahrweg X-Achse	800 mm	1.250 mm	2.000 mm	3.000 mm	4.500 mm	6.000 mm
max. Pendelbetrieb	–	–	2 x 750 mm	2 x 1.250 mm	2 x 2.000 mm	2 x 2.750 mm
Verfahrweg Y-Achse (+ 75 mm)	500 mm	840 mm	500 mm	630 mm	630 mm	630 mm
Verfahrweg Z-Achse	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Vorschubkraft X-/Y-Achse	5.000 N	5.000 N	5.000 N	5.000 N	5.000 N	5.000 N
Vorschubkraft Z-Achse	10.000 N	10.000 N	10.000 N	10.000 N	10.000 N	10.000 N
Eilganggeschwindigkeit X-/Y-/Z-Achse	40 m/min	40 m/min	40 m/min	40 m/min	40 m/min	40 m/min
Beschleunigung X-/Y-/Z-Achse	5 m/s²	5 m/s²	5 m/s²	5 m/s²	5 m/s²	5 m/s²
direktes Wegmeßsystem	•	•	•	•	•	•
Starttisch-Ausführung						
Starttisch Länge	1.400 mm	1.850 mm	2.600 mm	3.600 mm	5.100 mm	6.600 mm
Starttisch Breite	550 mm	920 mm	550 mm	710 mm	710 mm	710 mm
T-Nuten	2 x 18 H 12	4 x 18 H 12	2 x 18 H 12	4 x 18 H 12	4 x 18 H 12	4 x 18 H 12
Richtnut	18 H 8	18 H 8	18 H 8	18 H 8	18 H 8	18 H 8
2-Achs-Schwenkrundtisch (FX)	FX	FX	FX			
NC-Schwenkbereich	± 120°	± 120°	± 120°	± 120°	–	–
Planscheiben-Ø	280 mm	630 mm	2 x 280 mm	2 x 280 mm	–	–
Rasterbohrbild	M16 x Ø 15H7x50 mm	–	–			
max. Transportlast	320 kg	1.000 kg	2 x 320 kg	2 x 320 kg	–	–
Drehzahl 4. / 5. Achse	30/100 (250) min⁻¹	25/37,5 min⁻¹	30/100 (250) min⁻¹	30/100 (250) min⁻¹	–	–
direktes Wegmess-System 4. und 5. Achse	+/- 6"	+/- 6"	+/- 6"	+/- 6"	–	–
Medienanschlüsse auf der Planscheibe	6	6	6	6	–	–
Späneförderer, Auswurfhöhe	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm
Kühlmitteleinrichtung, Behälterinhalt	900 l	900 l	900 l	900 l	1.400 l	1.400 l
Gesamtanschlusswert ca.	40 kVA	40 kVA	40 kVA	40 kVA	60 kVA	60 kVA
Maschinengewicht ca.	7,0 t	8,5 t	9,5 t	13,5 t	18,5 t	23,5 t
Luftanschluss	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar

Optionen	MILL 800	MILL 1250	MILL 2000	MILL 3000	MILL 4500	MILL 6000
High Speed Paket						
erhöhter Drehzahlbereich bis	12.000 min⁻¹					
Span-zu-Span-Zeit ca.	3,2 s					
Eilganggeschwindigkeit X- / Y- / Z-Achse	60 m/min					
High Speed Plus Paket						
stufenloser Drehzahlbereich bis	20.000 min⁻¹					
Span-zu-Span-Zeit ab	2,9 s					
Eilganggeschwindigkeit X- / Y- / Z-Achse	60 m/min					
CHIRON spindle monitoring	•	•	•	•	•	•
High Dynamics Paket						
Eilganggeschwindigkeit	75 m/min					
Beschleunigung X / Y / Z	1,1 g / 1,2 g / 1,7 g	1,1 g / 1,2 g / 1,7 g	1,1 g / 1,2 g / 1,7 g	1,1 g / 1,2 g / 1,7 g	1,1 g / 1,2 g / 1,7 g	1,1 g / 1,2 g / 1,7 g
Verstärkter Spindelantrieb						
stufenloser Drehzahlbereich bis	12.000 min⁻¹					
Spindelantrieb Siemens	42,7 kW					
max. Drehmoment Siemens	180 Nm					
Bohrleistung in St 60 mit HM-Bohrer Ø	45 mm					
Gewindeschneiden	M 33					
Fräsleistung in St 60	700 cm³/min					
Verstärkter Spindelantrieb						
stufenloser Drehzahlbereich bis	10.500 min⁻¹					
Spindelantrieb Siemens	44 kW					
max. Drehmoment Siemens	280 Nm					
Bohrleistung in St 60 mit HM-Bohrer Ø	45 mm					
Gewindeschneiden	M 36					
Fräsleistung in St 60	900 cm³/min					
Weitere Optionen						
Verfahrweg Y-Achse	630	–	630/840	840	840	840
Werkzeugplätze	40 / 60 / 92 / 163	40 / 60 / 92 / 163	40 / 60 / 92 / 163	40 / 60 / 92 / 163	40 / 60 / 92 / 163	40 / 60 / 92 / 163
Werkzeugaufnahme HSK-A 63	•	•	•	•	•	•
Werkzeuglänge 370 mm (HSK-A 63)	•	•	•	•	•	•
Kühlmittel durch die Spindel bis 70 bar	•	•	•	•	•	•
Späneförderer mit Vollstromreinigung	•	•	•	•	•	•
NC-Rundtisch	•	•	•	•	•	•
NC-Rundtisch in Starttisch integriert	•	•	•	•	•	•
NC-Rundtisch mit Grundvorrichtung	•	•	•	•	•	•
2-Achs-NC-Rundtisch (FX)	•	•	–	–	–	–
Werkzeug-Standzeitüberwachung	•	•	•	•	•	•
CHIRON Laser Control	•	•	•	•	•	•
Bohrerbruchkontrolle	•	•	•	•	•	•
stationäres 3D-Tastsystem	•	•	•	•	•	•
Messtaster	•	•	•	•	•	•
Absaugaggregat für Arbeitsraum	•	•	•	•	•	•
Anschluss für zentrale Absaugung	•	•	•	•	•	•
Ölpaket	•	•	•	•	•	•
Bearbeitung mit Minimalmengenschmierung	•	•	•	•	•	•
Pneumatikanschluss für Spannvorrichtungen	•	•	•	•	•	•
Hydraulikaggregat und -anschluss für Spannvorrichtungen	•	•	•	•	•	•
Automatiktüren	•	•	•	•	•	•
Handrad	•	•	•	•	•	•
MBK-Aufnahme	•	•	•	•	•	•
Zentralschmierung	•	•	•	•	•	•
elektrische Schnittstelle für Stangenlader	•	•	•	•	•	•
Roboterschnittstelle elektrisch	•	•	•	•	•	•

Maschinen mit NC-Schwenkkopf

Technische Daten	MILL 800	MILL 1250	MILL 2000	MILL 3000	MILL 4500	MILL 6000
Bohrleistung in St 60 mit HM-Bohrer	42 mm	42 mm	42 mm	42 mm	42 mm	42 mm
Gewindeschneiden	M 30	M 30	M 30	M 30	M 30	M 30
Fräsleistung in St 60	600 cm³/min	600 cm³/min	600 cm³/min	600 cm³/min	600 cm³/min	600 cm³/min
Werkzeugplätze	24	24	24	24	24	24
Werkzeugaufnahme	HSK-A 63	HSK-A 63	HSK-A 63	HSK-A 63	HSK-A 63	HSK-A 63
max. Werkzeug-Ø	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
bei freien Nebenplätzen Ø	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm
max. Werkzeuglänge	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm
max. Werkzeuggewicht	8 kg	8 kg	8 kg	8 kg	8 kg	8 kg
Werkzeugwechselzeit ca.	1,5 s	1,5 s	1,5 s	1,5 s	1,5 s	1,5 s
Span-zu-Span-Zeit ca.	3,5 s	3,5 s	3,5 s	3,5 s	3,5 s	3,5 s
stufenloser Drehzahlbereich bis	12.000 min⁻¹	12.000 min⁻¹	12.000 min⁻¹	12.000 min⁻¹	12.000 min⁻¹	12.000 min⁻¹
Spindelantrieb (Siemens / Fanuc)	34 kW	34 kW	34 kW	34 kW	34 kW	34 kW
max. Drehmoment	140 Nm	140 Nm	140 Nm	140 Nm	140 Nm	140 Nm
vorderer Spindellager-Ø	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Werkzeugspannung	18.000 N	18.000 N	18.000 N	18.000 N	18.000 N	18.000 N
Ausladung Spindel zur Abdeckung	240 - 720 mm	240 - 1.060 mm	240 - 720 mm	240 - 850 mm	240 - 850 mm	240 - 850 mm
Abstand Spindelaufnahme Tischoberfläche vert.	90 - 720 mm	90 - 720 mm	90 - 720 mm	90 - 720 mm	90 - 720 mm	90 - 720 mm
Abstand Spindelaufnahme Tischoberfläche horiz.	190 - 905 mm	190 - 905 mm	190 - 905 mm	190 - 905 mm	190 - 905 mm	190 - 905 mm
Schwenkkopf mit Getriebe						
NC Positionierachse	±100°	±100°	±100°	±100°	±100°	±100°
Auflösung	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
Wiederholgenauigkeit	± 10"	± 10"	± 10"	± 10"	± 10"	± 10"
Antriebsdrehmoment	280 Nm	280 Nm	280 Nm	280 Nm	280 Nm	280 Nm
Haltemoment Klemmung	1.400 Nm	1.400 Nm	1.400 Nm	1.400 Nm	1.400 Nm	1.400 Nm
Schwenkkopf mit Torque-Antrieb						
NC Positionierachse	±110°	±110°	±110°	±110°	±110°	±110°
Auflösung	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
Wiederholgenauigkeit (direktes Wegmeßsystem)	± 5"	± 5"	± 5"	± 5"	± 5"	± 5"
Antriebsdrehmoment	240 Nm	240 Nm	240 Nm	240 Nm	240 Nm	240 Nm
Haltemoment Klemmung	2.350 Nm	2.350 Nm	2.350 Nm	2.350 Nm	2.350 Nm	2.350 Nm
Verfahrweg X-Achse	800 mm	1.250 mm	2.000 mm	3.000 mm	4.500 mm	6.000 mm
max. Pendelbetrieb	–	–	2 x 765 mm	2 x 1.265 mm	2 x 2.015 mm	2 x 2.765 mm
Verfahrweg Y-Achse (+ 75 mm)	480 mm	820 mm	480 mm	610 mm	610 mm	610 mm
Vorschubkraft X-/Y-Achse	5.000 N	5.000 N	5.000 N	5.000 N	5.000 N	5.000 N
Verfahrweg Z-Achse vertikal/horizontal	630/715 mm	630/715 mm	630/715 mm	630/715 mm	630/715 mm	630/715 mm
Vorschubkraft Z-Achse	10.000 N	10.000 N	10.000 N	10.000 N	10.000 N	10.000 N
Eilganggeschwindigkeit	40 m/min	40 m/min	40 m/min	40 m/min	40 m/min	40 m/min
Beschleunigung X-/Y-/Z-Achse	5 m/s²	5 m/s²	5 m/s²	5 m/s²	5 m/s²	5 m/s²
direktes Wegmeßsystem	•	•	•	•	•	•
Starrtisch Länge	1.400 mm	1.850 mm	2.600 mm	3.600 mm	5.100 mm	6.600 mm
Starrtisch Breite	550 mm	920 mm	550 mm	710 mm	710 mm	710 mm
T-Nuten	2 x 18 H12	2 x 18 H12	2 x 18 H12	2 x 18 H12	2 x 18 H12	2 x 18 H12
Richnut	18 H8	18 H8	18 H8	18 H8	18 H8	18 H8
Späneförderer, Auswurfhöhe	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm
Kühlmitteleinrichtung, Behälterinhalt	900 l	900 l	900 l	900 l	1.400 l	1.400 l
Gesamtanschlusswert ca.	40 kVA	40 kVA	40 kVA	40 kVA	60 kVA	60 kVA
Maschinengewicht ca.	7,0 t	8,5 t	9,5 t	13,5 t	18,5 t	23,5 t
Luftanschluss	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar

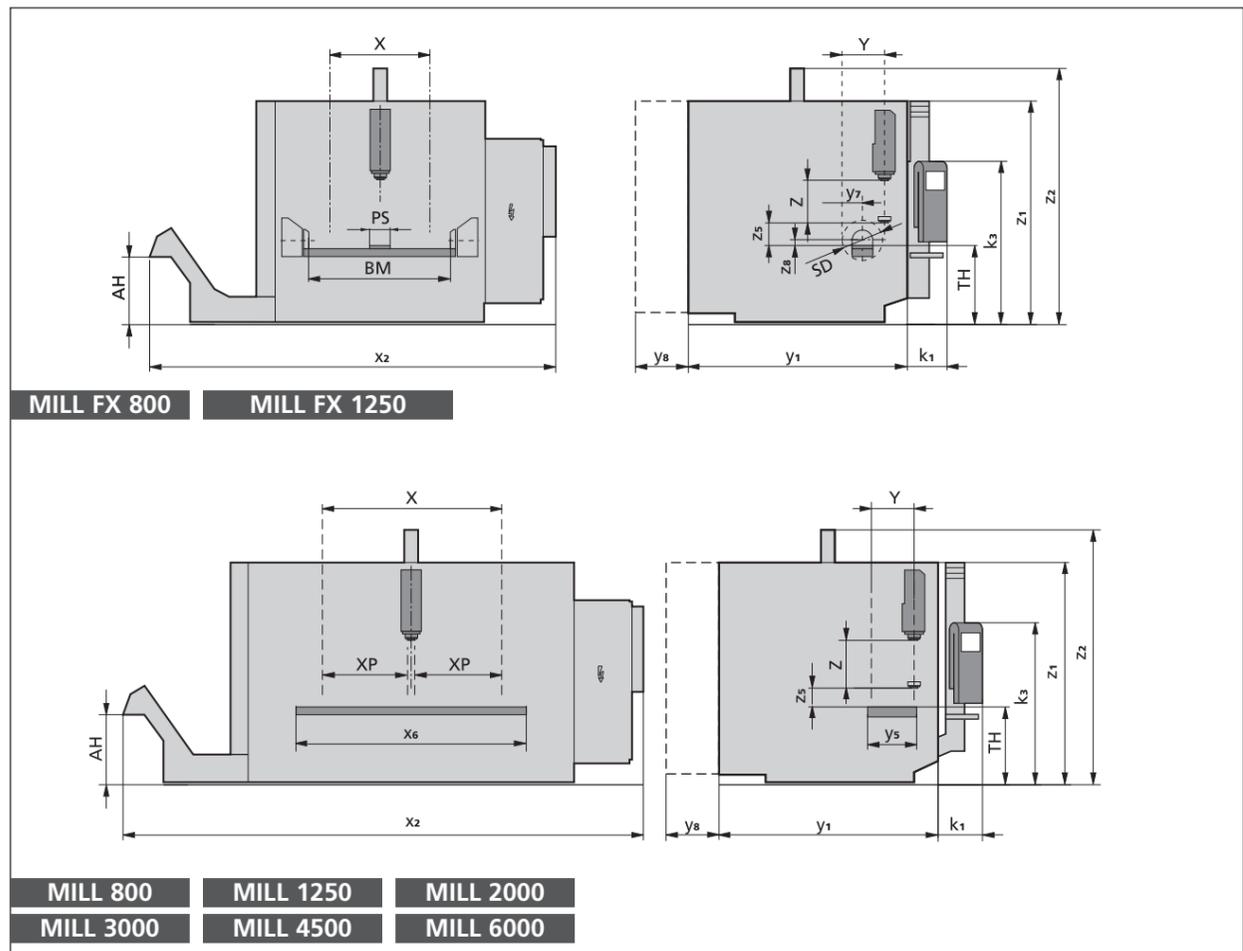
Optionen	MILL 800	MILL 1250	MILL 2000	MILL 3000	MILL 4500	MILL 6000
Technologiepaket Fräsbearbeitung von der Stange	MT					
NC-Rundtisch, Drehzahl max.	45 min⁻¹	–	–	–	–	–
Autom. Zangenspannung für Spannzangen bis	Ø 100 mm	–	–	–	–	–
NC-Schlitten für Stangenvorschub, Hub max.	1.100 mm	–	–	–	–	–
NC-Wender mit Spannstock für Bearbeitung	6. Seite	–	–	–	–	–
Technologiepaket Drehbearbeitung von der Stange	MT		MT			
Drehspindel mit Spannzangenaufnahme	14,1 kW	–	14,1 kW	–	–	–
Stangendurchlass, max.	Ø 65 / 100 mm	–	Ø 65 / 100 mm	–	–	–
stufenloser Drehzahlbereich bis	4.500/3.000 min⁻¹	–	4.500/3.000 min⁻¹	–	–	–
max. Drehmoment	90 Nm	–	90 Nm	–	–	–
NC-Schlitten für Stangenvorschub, Hub max.	1.100 mm	–	1.550 mm	–	–	–
NC-Wender mit Spannstock für Bearbeitung	6. Seite	–	–	–	–	–
Gegenspindel für Bearbeitung	–	–	6. Seite	–	–	–
High Speed Plus Paket						
stufenloser Drehzahlbereich bis	20.000 min⁻¹					
Span-zu-Span-Zeit ab	2,9 s					
Eilganggeschwindigkeit	60 m/min					
CHIRON spindle monitoring	•	•	•	•	•	•
High Dynamics Paket						
Eilganggeschwindigkeit	75 m/min					
Beschleunigung X / Y / Z	1,1 g / 1,2 g / 1,7 g	1,1 g / 1,2 g / 1,7 g	1,1 g / 1,2 g / 1,7 g	1,1 g / 1,2 g / 1,7 g	1,1 g / 1,2 g / 1,7 g	1,1 g / 1,2 g / 1,7 g
Weitere Optionen						
Verfahrweg Y-Achse	610	–	610/820	820	820	820
Werkzeugplätze	40 / 60 / 92 / 163	40 / 60 / 92 / 163	40 / 60 / 92 / 163	40 / 60 / 92 / 163	40 / 60 / 92 / 163	40 / 60 / 92 / 163
Werkzeuglänge 370 mm (HSK-A63)	•	•	•	•	•	•
Kühlmittel durch die Spindel bis 70 bar	•	•	•	•	•	•
Späneförderer	•	•	•	•	•	•
NC-Rundtisch	•	•	•	•	•	•
NC-Rundtisch in Starttisch integriert	•	•	•	•	•	•
NC-Rundtisch mit Grundvorrichtung	•	•	•	•	•	•
Werkzeug-Standzeitüberwachung	•	•	•	•	•	•
CHIRON Laser Control	•	•	•	•	•	•
Bohrerbruchkontrolle	•	•	•	•	•	•
stationäres 3D-Tastsystem	•	•	•	•	•	•
Messtaster	•	•	•	•	•	•
Absaugaggregat für Arbeitsraum	•	•	•	•	•	•
Anschluss für zentrale Absaugung	•	•	•	•	•	•
Ölpaket	•	•	•	•	•	•
Bearbeitung mit Minimalmengenschmierung	•	•	•	•	•	•
Pneumatikanschluss für Spannvorrichtungen	•	•	•	•	•	•
Hydraulikaggregat und -anschluss für Spannvorrichtungen	•	•	•	•	•	•
Automatiktüren	•	•	•	•	•	•
Handrad	•	•	•	•	•	•
MBK-Aufnahme	•	•	•	•	•	•
Zentralschmierung	•	•	•	•	•	•
elektrische Schnittstelle für Stangenlader	•	•	•	•	•	•
Roboterschnittstelle elektrisch	•	•	•	•	•	•

Massbezeichnungen und Abmessungen

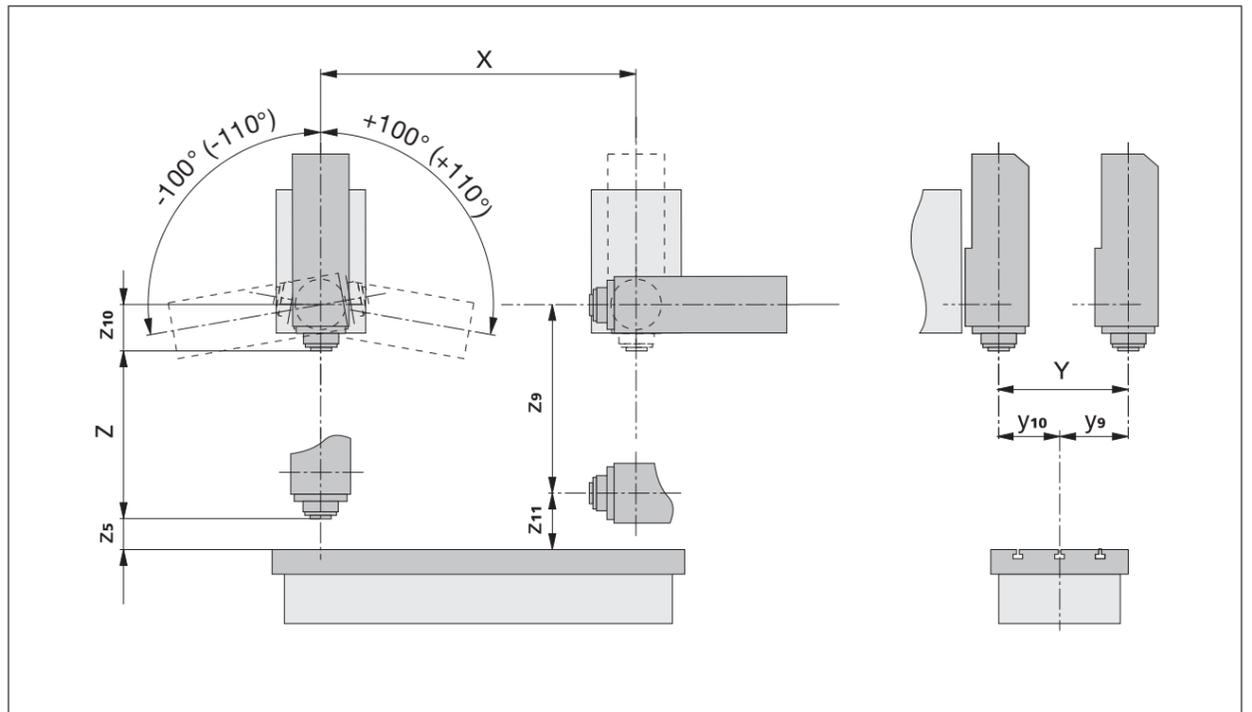
Baureihe MILL	MILL 800	MILL 1250	MILL 2000	MILL 3000	MILL 4500	MILL 6000
AH Auswurfhöhe Späneförderer min	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm
k1 Kommandopulttiefe	420 mm	420 mm	510 mm	510 mm	510 mm	510 mm
k3 Kommandopulthöhe	1.900 mm	1.900 mm	1.900 mm	1.900 mm	1.900 mm	1.900 mm
TH Tischhöhe	925 mm	960 mm	925 / 960 mm	925 / 960 mm	960 mm	960 mm
X Verfahrweg X - Achse	800 mm	1.250 mm	2.000 mm	3.000 mm	4.500 mm	6.000 mm
XP Verfahrweg X - Achse bei Pendelbetrieb	-	-	750 mm	1.250 mm	2.000 mm	2.750 mm
x2 Gesamtbreite mit Späneförderer zur Seite	5.360 mm	6.040 mm	6.660 mm	8.790 mm	10.790 mm	12.840 mm
x6 Breite Aufspannfläche	1.400 mm	1.850 mm	2.600 mm	3.600 mm	5.100 mm	6.600 mm
Y Verfahrweg Y - Achse (+ 75 mm)	500 / 630 mm	840 mm	500/630/840 mm	630 / 840 mm	630 / 840 mm	630 / 840 mm
y1 Kabinentiefe	2.740-4.440 mm*	3.420-4.860 mm*	2.740-4.860 mm*	3.000-4.860 mm*	3.000-4.860 mm*	3.000-4.860 mm*
y5 Tiefe Aufspannfläche	550 / 710 mm	920 mm	550/710/920 mm	710 / 920 mm	710 / 920 mm	710 / 920 mm
y8 Tiefe Hintergrundmagazin (92 oder 163 WZ)	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Z Verfahrweg Z - Achse, Spindel vertikal	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
z1 Kabinenhöhe	2525 mm	2560 mm	2.525 / 2.560 mm	2.525 / 2.560 mm	2.560 mm	2.560 mm
z2 Gesamthöhe	2.990 mm	3.090 mm	3.090 mm	3.090 mm	3.090 mm	3.090 mm
z5 Abstand tiefste Spindelposition (vertikal) - Aufspannfläche / Planscheibe	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm

	MILL FX 800	MILL FX 1250	MILL FX 2000	MILL FX 3000
BM Brückenmaß	950 mm	1.390 mm	2 x 700 mm	2 x 950 mm
PS Ø Planscheibe	280 mm	630 mm	2 x 280 mm	2 x 280 mm
SD max. Störkreis - Ø	650 / 780 mm*	1.010 mm	650 / 780 mm*	650 / 780 mm*
TH Höhe der Planscheibe	795 mm	840 mm	795 mm	795 mm
y7 Abstand hinterste Y - Position - A - Achse	250 / 315 mm*	450 mm	230 / 315 mm*	230 / 315 mm*
z5 Abstand tiefste Spindelposition (vertikal) - Planscheibe	200 mm	210 mm	200 mm	200 mm
z8 Abstand Planscheibe - Schwenkachse	100 mm	150 mm	100 mm	100 mm

* ausstattungsabhängig (Y 500 / Y 630)



Arbeitsbereich NC-Schwenkkopf	MILL 800	MILL 1250	MILL 2000	MILL 3000	MILL 4500	MILL 6000
X Verfahrweg X-Achse	800 mm	1.250 mm	2.000 mm	3.000 mm	4.500 mm	6.000 mm
Y Verfahrweg Y-Achse (+ 75 mm)	480 / 610 mm	820 mm	480/610/820 mm	610 / 820 mm	610 / 820 mm	610 / 820 mm
Y9 Abstand Tischmitte – Verfahrwegsende Y	250 / 315 mm	420 mm	250/315/420 mm	315 / 420 mm	315 / 420 mm	315 / 420 mm
Y10 Abstand Referenzpunkt Y – Tischmitte	230 / 295 mm	400 mm	250/295/400 mm	295 / 400 mm	295 / 400 mm	295 / 400 mm
Z Verfahrweg Z-Achse, Spindel vertikal	630 mm	630 mm	630 mm	630 mm	630 mm	630 mm
Z5 Abstand tiefste Spindelposition (vertikal) – Aufspannfläche / Planscheibe	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm
Z9 Verfahrweg Z-Achse, Spindel horizontal	715 mm	715 mm	715 mm	715 mm	715 mm	715 mm
Z10 Abstand Spindelauflage – Schwenkachse	185 mm	185 mm	185 mm	185 mm	185 mm	185 mm
Z5 Abstand tiefste Spindelposition (horizontal) – Aufspannfläche / Werkstückmitte	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm



Schwenkkopf mit Getriebe: $\pm 100^\circ$
 Schwenkkopf mit Torque: $\pm 110^\circ$

Baureihe MILL – Optionen

High-Speed Paket
Technologiepaket Fräsbearbeitung von der Stange
Technologiepaket Drehbearbeitung von der Stange
Verfahrweg Y-Achse bis 840 mm
Werkzeugplätze 24 / 40 / 60 / 92 / 163
Werkzeugaufnahme HSK-A 63
Werkzeuglänge bis 370 mm
Kühlmittel durch die Spindel bis 70 bar
Späneförderer mit Vollstromreinigung
Kühlmittelaufbereitung
NC-Schwenkkopf
NC-Rundtisch
NC-Rundtisch mit Grundvorrichtung
NC-Rundtisch in Starttisch integriert
2-Achs-NC-Rundtisch
Werkzeugvermessung und -verwaltung
CHIRON Laser Control
Bohrerbruchkontrolle und Standzeitüberwachung
Stationäres 3D-Tastsystem
Messtaster
Absaugung
Anschluss für zentrale Absaugung
Ölpaket
Bearbeitung mit Minimalmengenschmierung
Pneumatikanschluss für Spannvorrichtungen
Hydraulikaggregat und -anschluss für Spannvorrichtungen
Mittentrennwand mit mech. betätigter Öffnung
Automatiktüren
Handrad
Zentralschmierung
elektrische Schnittstelle für Stangenlader
Roboterschnittstelle elektrisch
MBK-Aufnahme
Steuerung: Siemens, Fanuc, Heidenhain

Basis-Baureihen

Baureihe 08
Schnelle kompakte Fertigungszentren für hohe Präzision und Einsatzvielfalt

Baureihe 12
Schnelle, kompakte ein- und zweispindlige, multifunktionale Präzisions-Fertigungszentren

Baureihe 15
Schnelle, leistungsstarke Präzisions-Fertigungszentren für die profitable Produktion mit einer, zwei oder vier Spindeln

Baureihe 18
Leistungsstarke, ein- und zweispindlige Fertigungszentren für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung

Baureihe 24
Leistungsstarke, ein- und zweispindlige Fertigungszentren für die hochproduktive Bearbeitung von großen Bauteilen

Baureihe MILL
Universelle Präzisions-Fertigungszentren für die Hochleistungserspannung – vom Kleinteil bis zum Großwerkstück

Flexible Produktionssysteme

Automation UNO
Roboterautomatisierte 6-Seiten-Komplettbearbeitung

Automation PRO
Individuelle Automationslösungen

CHIRON Tochtergesellschaften

CHIRON Technologies de Production SAS
14 Chemin de la Litte
92390 Villeneuve-la-Garenne, Frankreich
Tel. +33 1479 859 50, Fax -854 31
info@chiron-technologies.fr
www.chiron-technologies.fr

CHIRON Italia S.p.A.
Via Ambrosoli 4/C
20090 Rodano Millepini – MI, Italien
Tel. +39 02 953 211 02, Fax -286 20
info@chironitalia.it
www.chironitalia.it

CHIRON Istanbul Makine Ticaret ve Servis Ltd. Şti.
MURAT PAŞA MAHALLESİ ULUYOL
Caddesi No:19 ISTANBUL TOWER
Plaza Kat: 13 D:59-60
34040 Bayrampaşa Eyüp - ISTANBUL, Türkei
Tel. +90 212 612 12 11, Fax -48 28
info@chiron-turkey.com
www.chiron-turkey.com

CHIRON Polska Sp. z o.o.
ul. Darwina 42
44-177 PANIOWKI, Polen
Tel. +48 32 790 98 50
info@chiron-poland.com
www.chiron-poland.com

CHIRON Machine Tool (Beijing) Ltd., China
Room 1805, NUO Office,
A2 Jiangtai Road Chaoyang District
Beijing 100016, P.R. China
Tel. +86 10 6598 9811, Fax -9812
info@chiron-china.com
www.chiron-china.com

CHIRON Machine Tool (Taicang) Co., Ltd.
No. 1-1, Fada Road
Technological Development Zone,
Taicang 215413, Jiangsu Province, P.R. China
Tel. +86 512 5367 0800, Fax -0808
info@chiron-china.com
www.chiron-china.com

CHIRON America INC.
10950 Withers Cove Park Drive
Charlotte, NC 28278, USA
Tel. +01 704 587 95 26, Fax -04 85
info@chironamerica.com
www.chironamerica.com

Office Plymouth
44692 Helm Street
Plymouth, MI 48170
Tel. +01 734 233 9650, Fax +01 704 587 0485
info@chironamerica.com
www.chironamerica.com

CHIRON India Machine Tools Private Limited
#33, Naseer Affinity, 1st Floor
Miller Tank Bund Road, Kaveriappa Layout
Vasanth Nagar, Bangalore - 560 052, Indien
Tel. +91 80 4905 6490, Fax -6450
info@chiron-india.com
www.chiron-india.com

CMS-GmbH
Gewerbepark „take-off“ 125
78579 Neuhausen ob Eck, Deutschland
Tél. +49 7461 940-3700, Fax -53701
cms@chiron.de
www.cms-gebrauchtmaschinen.de

CHIRON Werke GmbH & Co. KG
Kreuzstraße 75
78532 Tuttlingen, Deutschland
Tél. +49 7461 940-0
Fax +49 7461 940-53000
info@chiron.de